



**Junta de
Castilla y León**

Consejería de la Presidencia
Dirección General de Atención al Ciudadano
Y Calidad de los Servicios

**Patronato de la
FUNDACION ARS BURGENSIS**
C/ Eduardo Martínez del Campo, nº 7
09003 BURGOS
BURGOS

Asunto: Notificación de inscripción en el Registro de Fundaciones de Castilla y León.

Pongo en su conocimiento que en el Registro de Fundaciones de Castilla y León se ha practicado la siguiente inscripción:

<i>Hoja Registral:</i>	CL-09-01058
<i>Fundación:</i>	FUNDACION ARS BURGENSIS
<i>Inscripción:</i>	1
<i>Acto inscribible:</i>	Constitución de la Fundación. Primera Inscripción
<i>Documento:</i>	Escritura otorgada el día 6 de junio de 2024 ante el notario de Burgos D. Francisco J. Daura Sáez, con el número 436 de su protocolo.
<i>Calificación:</i>	Resolución de 26 de julio de 2024, adoptada por la Consejería de la Presidencia, y publicada en el Boletín Oficial de Castilla y León, Núm.151, del lunes 5 de agosto de 2024.

SERVICIO DE FUNDACIONES Y ASOCIACIONES

EL JEFE DE SERVICIO

Angel Peña Castañeda

Santiago Alba, 1 - 47008 Valladolid - Tel. 983 411 100 - Fax 983 411 312 - www.jcyl.es



COPIA AUTENTICA DEL DOCUMENTO Localizador: 2DCSYFI75286Y44A2EPDEB
Nº Registro Salida: 20249000676462 Fecha Registro Salida: 06/08/2024 17:23:31 Fecha Firma: 06/08/2024 14:20:04 Fecha copia: 09/08/2024 17:17:56
Sello: SELLO ELECTRÓNICO DE LA JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN S4711001J
Acceda a la página web: <https://www.ae.jcyl.es/verDocumentos/ver?loun=2DCSYFI75286Y44A2EPDEB> para visualizar el documento