



**Junta de
Castilla y León**

Consejería de la Presidencia
Dirección General de Atención al Ciudadano
Y Calidad de los Servicios

**Patronato de la
FUNDACION ARS BURGENSIS**
C/ Eduardo Martínez del Campo, nº 7
09003 BURGOS
BURGOS

Asunto: **Notificación de inscripción en el Registro de Fundaciones de Castilla y León.**

Pongo en su conocimiento que en el Registro de Fundaciones de Castilla y León se ha practicado la siguiente inscripción:

<i>Hoja Registral:</i>	CL-09-01058
<i>Fundación:</i>	FUNDACION ARS BURGENSIS
<i>Inscripción:</i>	6
<i>Acto inscribible:</i>	Modificación de los artículos 11.2 y 21.4 de los Estatutos de la Fundación.
<i>Documento:</i>	Escritura pública de 12 de marzo de 2026, del notario de Burgos D. Francisco José Daura Sáez, con el número 245 de su protocolo.
<i>Calificación:</i>	Resolución de 19 de marzo de 2026, adoptada por la Dirección General de Atención al Ciudadano y Calidad de los Servicios.

Valladolid, a la fecha de la firma
SERVICIO DE FUNDACIONES Y ASOCIACIONES
EL JEFE DE SERVICIO
Angel Peña Castañeda

Santiago Alba, 1 - 47008 Valladolid - Tel. 983 411 100 - Fax 983 411 312 - www.jcyl.es

